



**Дополнительные тезисы,  
не вошедшие в сборник тезисов**

**Конференция  
«Топливные гранулы, брикеты и щепа: производство, сбыт,  
потребление»  
26 ноября 2013 г.**

**Выгодные инвестиции в эксплуатацию болгарских каминов и котлов "Сизоматик"  
Димитър Христов Стойчев, Сизоматик, Болгария,**

**1 снимок**

**2 снимок от PAUER POINT**

Позвольте меня представиться перед Вами. Я, морской инженер механик. Получил высшее образование в нашей Морской академии в городе Варна. Потом два года специализации в Одессе в ОИИМФ-а заочной аспирантуре „Теплотехника и Термодинамика“. Солидный практический опыт в этой области я получил за счет 28 лет плавания как судовой механик. Пройшел не легкий путь от четвертого до старшего механика.

**3 снимок**

**4 снимок**

В конце 80-90 х годов я ушел с флота и создал семейный бизнес  
Начал с производства каминов и котлов на дровах и угле для локального отопления .

**5 снимок**

С начала 2000 годов начал разработку пеллетных каминов и котлов. В то время присоединился ко мне мой сын Владимир, который завершил свое образование. Серийное производство мы начали с августа 2004 года тех котлов и каминов, которые представляю перед Вами в докладе и рекламных материалах.

**6 снимок**

Я не буду обсуждать проблемы и решения, которые относятся к теме конференции „Топливные гранулы, брикеты и щепа: производство, сбыт, потребление“ потому что я не специалист в этой области. У нас в Болгарии как и везде в Европе и наверно в России большая проблема качество пеллет. Поэтому мы старались сделать наше оборудование таким чтобы оно работало на том топливе которое есть на рынке.

**7 снимок**

По сути своего характера я не люблю копировать то что есть на рынке. И всегда искал свою дорогу. И поэтому мне удалось путем долгих исследований и ошибок создать оборудование которому нет аналогов в мире.  
Как говорят в России „Лучше один раз увидеть чем сто раз услышать“ поэтому внимание на экран

**1)камина <http://youtu.be/UkApRB9zfiQ>**

**8 снимок**

Наше оборудоване и отличается от других маленьким расходом электроэнергии без потери своей основной мощности этого удалось добиться за счет того что:

1.)Электроника, механика и вентиляторы работает от 12 вольт при часовом расходе от 12 до 36 ватт. Только при старт зажигание автоматическим способом тратит 80 ватт за не больше 10-12 секунд. Напряжение 12 вольт получается за счет смонтированного в камине или котле импульсного преобразователя от 220 / 12 вольт с исходящей мощностью 300 ватт. Преимущество этого выражается в следующее:

а.) При падение напряжение сети до 140 и ниже вольт камин или котел работает без проблем!. Все мировые образцы не работает ниже 200 вольт в сети.

## 9 снимок

2) Печи и котлы оснащены специализированным цифровым контроллером для регулирования процесса горения разработанным нами вместе с факультетом Технического университета Варны . Это небольшой, компактный прибор, оснащен цифровым дисплеем , питание от 12 В постоянного тока , который легко настроить и он может поддерживать температуру с точностью до 1°C  
Контроллер оптимизирует процесс сгорания за счет точного дозирования подачи гранул в камеру сгорания . . Существует возможность « отложенный старт » , с функцией установки время зажигания и тушения

3.)Цены нашей продукции меньше аналогичной в два а в некоторых случаях и в три раза Добится нам этого удалось за счет наших ноу –хау и правильно построенной ценовой и маркетинговой политике.

4.)Нет проблем с не особенно качественными пеллетами .Даже при наличия пескосодержания и коры в пеллетах, благодаря автоочистки особенным способом КПД наших котлов и каминов не снижается.  
Счас покажем и работа наших котлов.

## 10 снимок

Со временем наши клиенты выразили желание проектирования композитных котлов.. Так родилась наша последняя серия котлов «СИЗОМАТИК-КОМБО." Перемен от одного топлива к другому происходит в течение 3-4 минут.

## 11 снимок

Перед Вами на экране отрывок из нашего электронного каталога. Потом те кого заинтересовала наша информация могут получить копию на свою флешку или оставить свою электронную почту.

## 12 снимок

## 13 снимок

## 14 снимок с интервал 1 минута

За тот промежуток времени что мы производим наше оборудование была создана сеть дистрибьюторов в Болгарии и Греции. .За эти годы мы экспортировали более 7500 каминов и котлов и получили за это время 18 рекламацией.Т.е на 0,3%, большинство из которых являются результатом транспортировки.

## 15 снимок

Для обеспечения бесперебойной работы нашей продукции, мы проводим постоянное обучение сотрудников наших дистрибьюторов а также создаем склад и поддерживаем постоянно необходимое количество запасных частей . .

## 16 снимок

## 17 снимок

Так же хочу сказать вам дорогие коллеги и друзья что на территории России у нас есть постоянный эксклюзивный представитель нашей компании господин Илан Горин. Все вопросы которые у вас возникают по работе с нашей компанией вы можете смело задавать ему .  
Его контактные данные вы так же можете получить у нас прямо сейчас .  
Спасибо болшое за внимание.Жду ваших вопросов.

## **Экспорт и морская логистика древесных гранул РихоМарипуу, директорNordicEnergyPartnersLtd.**

Цели доклада:

- 1) показать важность логистики в гранульном бизнесе и влияние на экономику заводов;
  - 2) обратить внимание на возможные способы увеличенияэффективности в логистике и конкурентоспособности российских древесных гранул на Европейском рынке.
- Задачи:

- 1) показать способы увеличения эффективности логистики (использование возможностей инфраструктуры);
- 2) потенциальные возможности уменьшения затрат на каждом этапе логистики (уменьшить время каждой операции, количество занятых людей и техники);
- 3) роль производителей в логистической цепочке (увеличение их участия как одной из заинтересованных сторон).

Основные пункты:

- 1) доля логистических затрат в стоимости товара (FOB цена);
- 2) основные средства создания эффективной логистики (объем, стабильность, экспортный канал, заинтересованность всех участников в эффективной логистике);
- 3) обеспечение своевременной поставки товара окончательному потребителю (производство vs потребление, планированное время vs фактически потраченное время, сезонность);
- 4) аспекты логистики, которые можно сделать более эффективными (на разных стадиях – из завода в порт, на территории порта, на морском транспорте);
- 5) аспекты логистики, которые важно учитывать при проектировании нового завода, а также при уже существующем производстве гранул;
- 6) риски в логистике древесных гранул.

Выводы.

Более эффективное использование логистической цепочки позволяет уменьшить затраты и потери в логистике, стабилизировать бизнес и увеличивать конкурентоспособность российских гранул на Европейском рынке.